



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

› SISTA POLICARBONATO Y PVC

1 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sista F121 Policarbonato y PVC, es un sellador adhesivo monocomponente 100% silicón de curado neutro alcoxico y de alto desempeño, formulado para sellar juntas de materiales comúnmente utilizados, tales como policarbonato, pvc, madera, acero, aluminio, pinturas, así como ciertos plásticos en interiores y exteriores. Cura rápidamente con la humedad del ambiente formando un hule elástico muy resistente.

2 CAMPOS DE APLICACIÓN

Sista F121 Policarbonato y PVC está indicado para sellar profesionalmente:

- › Juntas de expansión.
- › Ventanería de PVC.
- › Láminas de policarbonato.
- › En mampostería.
- › Sellado de techos metálicos y cubiertas de acrílicos.
- › Para las aplicaciones que requieren una unión fuerte pero flexible, tal como cuando sellas materiales con diferente expansión térmica como el vidrio a metal o vidrio al plástico o metal al plástico.
- › Con excelente adhesión a varios materiales lisos y porosos como: Metales, plásticos, láminas metálicas, PVC, fibrocemento, yeso, ladrillo, teja y asbesto.
- › Genera una adhesión sin imprimación.

3 PRINCIPALES BENEFICIOS

- › No es corrosivo.
- › Excelente resistencia a los rayos UV y humedad.

- › No se encoje, no se despegar, no se agrieta y no se amarillea con el paso del tiempo.
- › Seca al tacto en minutos, formando un sello a prueba de agua que evita fugas y filtraciones.
- › Cumple con la norma **ASTM C-920**.
- › Aplicación fácil y limpia, sin escurrir.
- › Resistente a altas y bajas temperaturas (-40°C a 176°C).



Sabías qué...

Usar correctamente el sellador puede ayudar a ahorrar energía, ya que genera una barrera contra las influencias de la intemperie y provee una protección contra la humedad, polvo, químicos, etc.



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

SISTA POLICARBONATO Y PVC

4 INFORMACIÓN TÉCNICA

Apariencia:

Consistencia de pasta suave y ligera.

Materias primas básicas:

Polímero de silicón, cargas y catalizador.

Propiedades físicas y químicas :

(Valores típicos, no especificaciones)

Densidad	1,02 ± 0,01 g/ml
Olor	Neutro (bajo olor)
Dureza	21 puntos (ASTM C661)
Módulo de elasticidad	>237 PSI (ASTM D412)
Alargamiento a la ruptura	300-550% (ASTM D412)

Propiedades funcionales:

(Los tiempos indicados pueden tener variaciones, dependiendo de las condiciones de humedad y temperatura del ambiente de la caducidad del producto, del tamaño de la junta y del uso que se le de al producto.)

Tiempo de trabajo :

(23-25°C, 50% HR) 5 min

Formación de película:

(23-25°C, 50% HR) 8 min

Secado al tacto:

(23-25°C, 50% HR) 6 min

Tiempo de curado :

(23-25°C, 50% HR)* 120 min

Durabilidad	+ 30 años
Caducidad	Aprox. 12 meses
Mov. Dinámico de Juntas	± 25%
Relación de curado	2 a 3 mm/día
Pintable	No
Temperatura de aplicación	-37°C a 60°C
Temperatura de servicio	-62°C a 177°C**

*Dependiendo de las condiciones ambientales.

** (210°C intermitente)

5 INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Sista F121 Policarbonato y PVC viene listo para ser usado, se aplica desde el cartucho con una pistola estándar de calafateo mecánica sin ningún tipo de tratamiento especial.

Preparación de la superficie:

Remueva con un paño seco todo el polvo, grasa, humedad y suciedad de las superficies antes de aplicar el producto.

Utilice solventes tales como: Xileno, tolueno o alcohol isopropílico, no utilice thinner, aguarrás, petróleo ni soluciones jabonosas.

5 pasos para un sellado PROFESIOSISTA:

1. Coloque cinta para enmascarar en ambos lados de la junta.
2. Corte la punta roscada del cartucho, perpendicularmente y atornille la pipeta en la rosca.
3. Posteriormente, corte diagonalmente la pipeta calculando cubrir el área requerida
4. Coloque el cartucho en la pistola de calafateo y aplique el sellador relleno la ranura.
5. Repase la aplicación con una espátula de punta redonda con una cuchara pequeña, antes de que transcurran 9 minutos (23-25°C, 50% HR). Quite la cinta para enmascarar y limpie el exceso de silicón, con un solvente antes de que se seque.



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

› SISTA POLICARBONATO Y PVC

6 RENDIMIENTO

Metros lineales por cartucho de 300 ml

Profundidad de la junta en mm	Ancho de la junta en mm.						
	3	7	10	12	16	19	25
3	32	14	10	8	6	5	4
5		8	6	5	4	3	2
7		6	4	3	3	2	1,5
10			3	2,5	2	1,5	1,2
12				2	1,5	1	1

Los valores de esta tabla son aproximados

7 PRESENTACIONES

› Cartucho  300 ml

Colores:

● Transparente

› **Unidad de embarque:**

Caja con 12 cartuchos de 300 ml

8 ALMACENAMIENTO / TIEMPO DE VIDA

- › Debe almacenarse en un lugar fresco y seco. (menos de 32°C).
- › El tiempo de vida es de aproximadamente 12 meses para cartuchos que no han sido abiertos.

9 NOTAS DE APLICACIÓN Y LIMITACIONES

- › No es pintable.
- › No se use para envidriado estructural.
- › No utilizar en aplicaciones bajo el agua, en superficies húmedas o en áreas donde exista abrasión.
- › Después de que el material ha curado puede ser removido mecánicamente (con cutter o navaja).

10 PRECAUCIONES

- › Utilice el producto en lugares ventilados, ya que en períodos de exposición prolongada el producto puede irritar ojos, piel y vías respiratorias.
- › En caso de contacto con la piel y ojos, lávese inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos. Si la irritación persiste, consulte a su médico.
- › En caso de intoxicación o ingestión, lleve al paciente al médico y aporte el producto.
- › En caso de inhalación, traslade al paciente a un lugar fresco.
- › Manténgase lejos del alcance de los niños.

Las instrucciones anteriores se basan en ensayos completos y en la experiencia general ganada en este campo. Pues es imposible examinar todos los métodos de la instalación y en vista de las diversas condiciones de trabajo, no podemos. Sin embargo, declaramos que la información dada es completa. Por lo tanto recomendamos que las pruebas se deban realizar para asegurar el éxito. Garantizamos un estándar de calidad uniforme para este producto. Para las aplicaciones no especificadas en esta ficha técnica, se recomienda contactar a nuestros asesores técnicos y realizar pruebas previas. omienda contactar a nuestros asesores técnicos y realizar pruebas previas.